funcosa®

PASTA PARA SOLDAR FLUX
D1202

Pasta plastificante a base de resinas orgánicas disueltas en un medio alcohólico y solventes de hidrocarburos desmineralizados que generan una capa sobre las pistas cobreadas, permitiendo una mayor velocidad de desplazamiento del estaño, evitando las pérdidas de material, disminuyendo el tiempo de exposición a la transferencia térmica y confiriendo a los elementos, y a las pistas una protección anticorrosiva después de soldar.



CARACTERÍSTICAS

Presentación: 57 y 125 gr.

APLICACIÓN.

- La acción limpia mientras se efectúa la soldadura en tubos y accesorios de cobre.
- No es ácido, no es tóxico, no contiene plomo.
- No contiene cloruro de cinc (zinc).
- Disponible en forma líquida con pincel en la tapa.
- Utilícelo con todos los productos comunes para soldaduras blandas a base de estaño 50/50, 40/60 y 60/40 incluyendo estaño-plata/cobre 96/4.
- Para uso en cobre, latón, hierro galvanizado, plomo, cinc (zinc), estaño, plata, níquel, acero dúctil.
- Certificado por la NSF por satisfacer la norma 61 del ANSI/NSF para su uso en agua potable.
- Soluble en agua para su eliminación rápida de las tuberías

MODO DE EMPLEO:

Limpie el área que desee soldar. Pase el pincel sobre la superficie. Elimine el exceso de flux. Efectúe la soldadura de forma convencional. Elimine los restos de flux con un paño húmedo y enjuague bien el interior de la tubería con un chorro de agua. Mantenga el frasco cerrado cuando no lo esté utilizando.

